

产品比较

Technical Data

产品说明

Braskem PP TR3350CW2	Sub-group Random Copolymer	Description Good mold release, superior processing stability, superior clarity, nucleated, superior aesthetics and enhanced optical properties	Applications Suggested uses include housewares, fast-cycle injection molding, reusable food containers	Titanpro JM-370K is a high flow material. The base meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520(a)(3)(i) and (c)3.1a. The adjuvants meet their respective FDA regulations and 21 CFR 177.1520(b). In summary, this resin meets the FDA criteria covering safe use of polyolefin articles and component of articles intended for food contact use. TSCA Registry: CAS# 9010-79-1
TITANPRO® JM-370K				J-580S is a nucleated random copolymer for injection molding applications. This grade is designed to be processed in conventional injection molding equipment and offers high transparency, good mechanical balance, high gloss, lower cycle time, super high flow and low smell.
RANPELEN J-580S				
TAIRIPRO K4535		FCFC PP resin K4535 meets the requirements of UL, FDA, RoHS and the certificates of environmental protection.		
总体	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535
生产商/供应商	• Braskem America Inc.	• Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.	• Lotte Chemical Corporation	• Formosa Plastics Corporation
通用符号	• PP 无规共聚物	• 抗撞击PP均聚物	• PP 无规共聚物	• PP 无规共聚物



产品比较

总体	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535		
特性	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 光学性能 快的成型周期 清晰度，高 脱模性能良好 无规共聚物 	<ul style="list-style-type: none"> 低温韧性 抗冲共聚物 抗静电性 可加工性，良好 良好的强度 良好的着色性 食品接触的合规性 	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 高光 快的成型周期 流动性高 气味低到无 清晰度，高 无规共聚物 	<ul style="list-style-type: none"> 无规共聚物 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> 家用货品 食品容器 	<ul style="list-style-type: none"> 复合 家电部件 家具 家用货品 汽车领域的应用 	<ul style="list-style-type: none"> 薄壁部件 薄壁容器 媒介包装 食品容器 文具 	--		
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> FDA 21 CFR 177.1520(a) 3 (i) FDA 21 CFR 177.1520(b) FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a 	--	--	<ul style="list-style-type: none"> EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177.1520 		
RoHS 合规性	--	--	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 		
UL文件号	--	--	--	E162823		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	--	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		
物理性能	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
比重	--	--	0.900	0.900	g/cm³	ASTM D792
	--	--	0.900	--	g/cm³	ISO 1183
	--	0.900	--	--	g/cm³	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率)						
230°C/2.16 kg	31	30	35	35	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	--	--	35	--	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	--	1.3 到 1.4	--	--	%	
23°C	--	--	--	1.5 到 2.0	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	--	0.020	--	--	%	ASTM D570



产品比较

机械性能	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
抗张强度						
屈服	--	22.6	27.5	--	MPa	ASTM D638
屈服 ⁴	28.0	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	--	--	--	30.4	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	24.5	--	MPa	ISO 527-2
伸长率						
屈服	--	6.0	--	--	%	ASTM D638
屈服 ⁴	11	--	--	--	%	ASTM D638
断裂	--	--	> 100	--	%	ASTM D638
断裂, 23°C	--	--	--	> 200	%	ISO 527-2
弯曲模量						
--	--	--	1130	--	MPa	ASTM D790
--	--	1100	--	--	MPa	ASTM D790B
23°C	--	--	--	1130	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁵	1070	--	--	--	MPa	ASTM D790A
--	--	--	932	--	MPa	ISO 178
冲击性能	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度						
-10°C	--	--	20	--	J/m	ISO 180
-10°C	--	--	25	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	--	29	--	J/m	ISO 180
23°C	--	--	34	--	J/m	ASTM D256
23°C	53	78	--	--	J/m	ASTM D256A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 3.18 mm)	--	--	--	49	J/m	ASTM D256
硬度	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
洛氏硬度						
R 级	--	85	95	--		ASTM D785
R 级, 23°C	--	--	--	95		
热性能	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
载荷下热变形温度						
0.45 MPa, 未退火	--	85.0	95.0	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.35 mm	--	--	--	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	--	85.0	--	°C	ISO 75-2/B



产品比较

	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
可燃性						
UL 阻燃等级 (1.50 mm, All Colors)	--	--	--	HB		UL 94
光学性能	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	测试方法
雾度	--	--	25	--	%	ASTM D1003
注射	Braskem PP TR3350CW2	TITANPRO® JM-370K	RANPELEN J-580S	TAIRIPRO K4535	单位制	
模具温度	--	--	--	30.0 到 50.0	°C	
注塑压力	--	--	--	3.92 到 8.83	MPa	
注射说明	TAIRIPRO K4535					
	Screw Temp 220-240°C					

